



OUTILLAGE ÉLECTRIQUE PROFESSIONNEL



WWW.GUILLET-TOOLS.COM

DEPUIS 1643

GUILLET

FABRICANT

SAVOIR-FAIRE



EXPERTISE



EXCELLENCE

La Grande
Exposition
du Fabriqué
en France

FABRIQUÉ
EN
FRANCE

Palais de l'Élysée
30 juin 2023
– Vernissage de l'exposition

1

MATERIEL BTP
LE TRÉPAN

ENTREPRISE
GUILLET

FABRIQUE
VILLEBOIS,
AIN

LABELISATION



DESCRIPTION

Le Trépan, outil de forage rotatif, est la solution de perçage indispensable aux professionnels du bâtiment pour la réalisation de trous de diamètre de 25 à 150 mm. Mis en œuvre sur perforateur électroportatif, il est doté de caractéristiques qui lui confèrent des performances optimales tant en vitesse de perçage qu'en résistance et longévité.

Fruit du savoir-faire et de l'expertise des collaborateurs de GUILLET, seul fabricant de trépan en France, il est intégralement conçu, développé et réalisé dans nos ateliers près de Lyon et s'inscrit dans un vaste programme d'outils unanimement reconnus pour leur qualité et leur durabilité.

Né en 1643 d'un besoin pour les carrières locales, GUILLET commerciaux, 13 générations plus tard, ses outils dédiés au travail de la pierre et du béton à travers le monde.

TRAÇABILITÉ





LE MOT DE LA DIRECTION

La renommée de GUILLET n'est plus à faire et sa longévité en est la preuve incontestable.

Depuis 1643, GUILLET conçoit, fabrique et commercialise des outils dont la caractéristique est le travail au choc.

Au fil des générations, l'entreprise familiale a su évoluer dans la forge, l'usinage traditionnel puis l'usinage commandes numériques multi-axes... et conserver la maîtrise intégrale de ses process de fabrication (forge, usinage, traitement thermique, brasage, conditionnement...), de véritables atouts d'indépendance et de réactivité.

C'est avec fierté que nous représentons à ce jour la 17^{ème} génération du savoir-faire GUILLET. Qualité et service sont toujours les maîtres-mots qui animent nos équipes dans la recherche de partenariats nouveaux ou renforcés.

Cédric et Florent GIREAU

4 SIÈCLES D'HISTOIRE ET D'EXCELLENCE POUR LES OUTILS GUILLET

- 1643** Les archives communales révèlent que Jacques GUILLET exerce déjà à Villebois le métier de maître forgeron. Cette activité, née d'un besoin très local en outillage, est liée à l'exploitation de la pierre de Villebois.
- 1900** La force hydraulique constitue la première forme de mécanisation en 1890 et marque ainsi le **point de départ** de l'entreprise. En 1910, l'installation d'une turbine permet l'implantation d'un marteau pilon et d'accroître l'activité.
- 1955** La surface de l'atelier est triplée. Guillet accompagne ainsi le développement de l'outillage à main et choisit de mettre en place une gamme d'outils pour marteaux pneumatiques. Cette époque marque l'intégration du carbure de tungstène dans les outils. Les investissements permanents font alors évoluer une fabrication artisanale vers une **structure industrielle**.
- 1965** Guillet s'implante sur son site actuel et intègre la production d'outils pour machines électroportatives, anticipant ainsi l'évolution majeure du marché de l'outillage.
- 1980** L'entreprise prend une **orientation internationale** en s'ouvrant aux marchés export. Elle procède alors à l'extension de son atelier de fabrication et investit dans **un parc de machines** à commandes numériques qu'elle enrichit régulièrement. En 1978, elle se dote aussi de son premier ERP et informatise sa **gestion de production**.
- 2000** GUILLET intègre un système de DAO en 1995 puis un système de CAO en 2004.
- 2008** La célébration des 365 ans de l'entreprise a permis de témoigner de la volonté d'**innovation** et d'**amélioration permanente** de l'organisation et des moyens de production.
- 2012** Pour preuve les certifications associées au management environnemental puis à la santé et sécurité au travail obtenues respectivement dès 2012 et 2013 et renouvelées depuis en **ISO 14001** et **ISO 45001** en 2023 et 2024.
- 2020** Maintien du cap fixé pour les équipes : investissement, innovation, qualité, compétitivité qui ont conduit au succès et à la **reconnaissance** de l'entreprise au plus haut niveau : en 2023, obtention du label EPV (Entreprise du Patrimoine Vivant) et sélection à la Grande Expo du Fabriqué en France à l'Élysée comme preuve d'**excellence** validée.
- 2024** La qualité, pilier fondateur de l'ADN GUILLET, est désormais attestée par la certification **ISO 9001**, garante de l'implication et de l'engagement de chacun orienté vers la satisfaction clients.
- 2026** Guillet se positionne aujourd'hui comme le **réfèrent technique** incontournable par son expérience, son **expertise** et sa présence auprès des acteurs du marché de l'outillage professionnel : le bâtiment, l'industrie et le travail de la pierre.

CONCEPTION & INNOVATION



Forte de ses 380 années d'expérience, d'investissements et d'innovations dans le domaine des outils pour le travail de la pierre puis du second-œuvre du bâtiment et de l'industrie, GUILLET a su se donner les moyens pour rester à la pointe de la technologie et investir constamment dans la R&D pour accompagner l'évolution des besoins et exigences clients. Plus que jamais fidèle à sa stratégie de production « Made in France », GUILLET intègre quasi 100% de sa fabrication sur son site de Villebois (01), près de Lyon, situé au carrefour de l'Europe.



QUALITÉ & AMÉLIORATION CONTINUE

La qualité comme crédo ! GUILLET investit très régulièrement sur la formation de ses salariés dans l'objectif de maintenir son haut niveau de qualité et de satisfaction clients. Récemment certifiée ISO 9001, norme de management de la qualité reconnue dans le monde entier, GUILLET peut désormais afficher et démontrer le professionnalisme et l'expertise de ses collaborateurs, des talents impliqués à chaque niveau et service de l'entreprise dans le but de gagner en efficacité et d'améliorer sa performance au service du client.

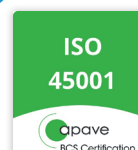
INVESTISSEMENTS & RESPONSABILITÉ



Désireuse de maîtriser les impacts environnementaux engendrés, GUILLET a longtemps pratiqué le développement durable sans le nommer. C'est donc tout naturellement qu'elle a adhéré et a été certifiée à cette démarche volontaire d'amélioration continue de sa performance environnementale : économie d'énergie, éclairage led, recyclage de ses résidus de production, emballages plus verts, pas de sous-traitance et coopération uniquement avec des partenaires français ou européens minimisant ainsi les transports...



Acteur industriel engagé,
certifié, labellisé et reconnu
pour l'excellence de ses
fabrifications



FIDÉLISATION & FORMATION

Pour valoriser sa Responsabilité Sociétale en tant qu'Entreprise performante sur le long terme, GUILLET veille à l'amélioration et à l'évolution continue de son système de management de la Santé et de la Sécurité au Travail. Reconnue à l'international, cette certification permet d'évaluer de manière systématique les dangers et de mettre en œuvre des mesures de prévention des risques par une gestion proactive. Elle contribue ainsi au bien-être, à la motivation et à la fidélité de ses salariés.

SAVOIR-FAIRE & HAUTE PERFORMANCE

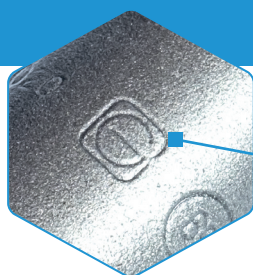


GUILLET a obtenu en 2023 le label Entreprise du Patrimoine Vivant qui distingue les entreprises françaises détenant des savoir-faire industriels d'excellence. Attribué pour une période de 5 ans, ce label rassemble des fabricants partageant une certaine vision des activités qui doivent être celles de leur entreprise : la haute performance de leur métier et de leurs produits, une attention permanente à la formation interne, une démarche innovante techniquement et socialement et une stratégie commerciale dynamique.



EXCELLENCE & EXPORTATION

Mise à l'honneur dans les salons de l'Elysée lors de la Grande Exposition du Fabriqué en France, édition 2023, GUILLET a bénéficié de cette opportunité unique de valoriser son savoir-faire et son plein engagement dans la fabrication française. Sélectionnée parmi une centaine d'industriels, GUILLET est ainsi récompensée pour ses fabrications qui s'inscrivent dans une démarche de production respectueuse de l'environnement, socialement innovante et utile au développement économique local tout en s'inscrivant dans une démarche d'exportation.



ALORS EXIGEZ LE G !

Garant de toutes ces valeurs qui constituent l'ADN de GUILLET et sont restituées par le biais du numéro de traçabilité figurant sur chaque outil

SOMMAIRE

PERÇAGE BURINAGE

BOUCHARDAGE

TRÉPAN CÔNE ALG p. 6 - 7	FORET SDS-MAX GRANDES LONGUEURS ET AUTRES ... p. 18
TRÉPAN M16 OPTIMA p. 8 - 9	OUTILS MODULABLES MEGADRILL (RATIO) p. 19 - 21
TRÉPAN M16 RECORD p. 10 - 11	FORET SDS-PLUS ET ACCESSOIRES p. 22
TRÉPAN CÔNE 1/8 p. 12 - 13	OUTILS DÉMOLITION SDS-PLUS p. 23
TRÉPAN SDS-MAX COROMAX p. 14	BOUCHARDES p. 24
FORET SDS-MAX HOLOMAX p. 15	OUTILS DÉMOLITION SDS-MAX p. 25
FORET SDS-MAX QUADRIL p. 16	OUTILS DÉMOLITION AUTRES p. 26
FORET SDS-MAX CROSSMAX p. 17	FABRICATIONS SUR DEMANDE p. 27

LÉGENDES :



BÉTON ARMÉ



BÉTON NON ARMÉ



BRIQUE PLEINE



BRIQUE CREUSE



PIERRE NATURELLE



PLAQUE PLÂTRE



BÉTON CELLULAIRE



FAÏENCE



PERCEUSE PERCUSSION



MARTEAU PERFORATEUR



AVEC PERCUSSION



SANS PERCUSSION



< 750 W PUISSANCE



EMMANCHEMENT SDS MAX



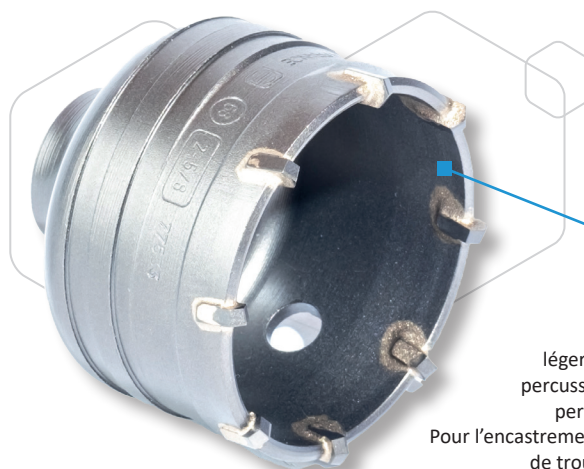
EMMANCHEMENT SDS PLUS

TRÉPAN CÔNE ALG

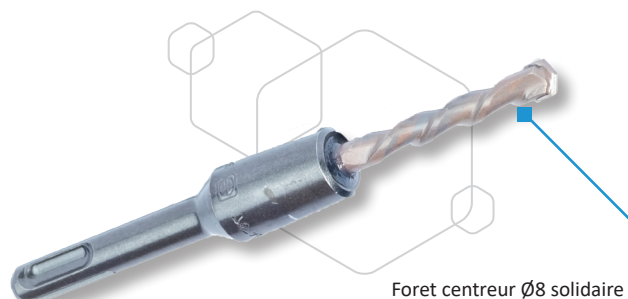


TRÉPAN CÔNE ALG

Ø MM	DENTS	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
25	4	100	4465	1	3660354044654
30	5	140	1132	1	3660354011328
35	5	160	3315	1	3660354033153
40	6	180	5046	1	3660354050464
45	6	210	4943	1	3660354049437
50	7	250	9790	1	3660354097902
60	8	310	7196	1	3660354071964
66	8	350	3239	1	3660354032392
68	8	360	7704	1	3660354077041
70	8	370	9980	1	3660354099807
75	9	410	2853	1	3660354028531
80	9	450	8383	1	3660354083837
90	10	550	6570	1	3660354065703
100	10	660	7406	1	3660354074064



Trépan carbure multifonction léger pour perceuses percussion et marteaux perforateurs légers. Pour l'encastrement ou le perçage de trous débouchants. Longueur totale : 60 mm Longueur utile 40 mm

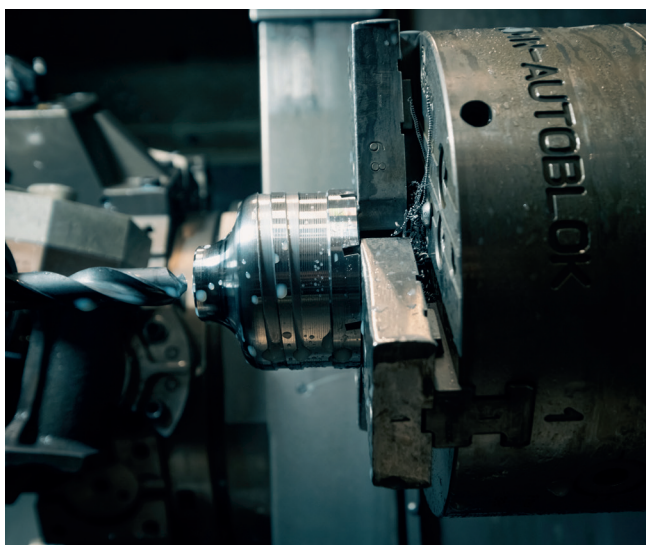
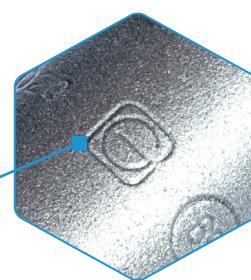


Foret centreur Ø8 solide

ACCESSOIRES CÔNE ALG

PORTE-TRÉPAN	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-Plus	90	95	1909	1	3660354019096
SDS-Plus	150	170	1095	1	3660354010956
SDS-Plus	200	230	3586	1	3660354035867
SDS-Plus	300	350	9908	1	3660354099081
SW12 (hex.12)	80	120	5903	1	3660354059030
SW12 (hex.12)	130	180	6975	1	3660354069756
SW12 (hex.12)	200	250	2779	1	3660354027794

ALORS EXIGEZ LE G !





TRÉPAN CÔNE ALG



SDS-Plus LT90

COFFRET SDS-PLUS

PORTE-TRÉPAN	Trépan ALG Ø	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
	25	230	5644	1	3660354056442
	30	250	2242	1	3660354022423
	35	265	9352	1	3660354093522
	40	290	5959	1	3660354059597
	45	310	2098	1	3660354020986
	50	340	5473	1	3660354054738
	60	400	7741	1	3660354077416
	66	430	3151	1	3660354031517
	68	440	7777	1	3660354077775
	70	470	5909	1	3660354059092
	75	510	7889	1	3660354078895
	80	550	2422	1	3660354024229

LE TRÉPAN PROFESSIONNEL LE PLUS LÉGER DU MARCHÉ

Trépan multifonction pour perceuses à percussion et perforateurs de puissance ≤ 750W

TRÉPAN CÔNE ALG

Profondeur de perçage : 40 mm

Haute résistance à l'usure :
Corps en acier traité

Qualité et finition professionnelle

Traçabilité de fabrication

Grande vitesse de perçage :
Couronne acier allégée pour
une progression plus rapide
du trépan.

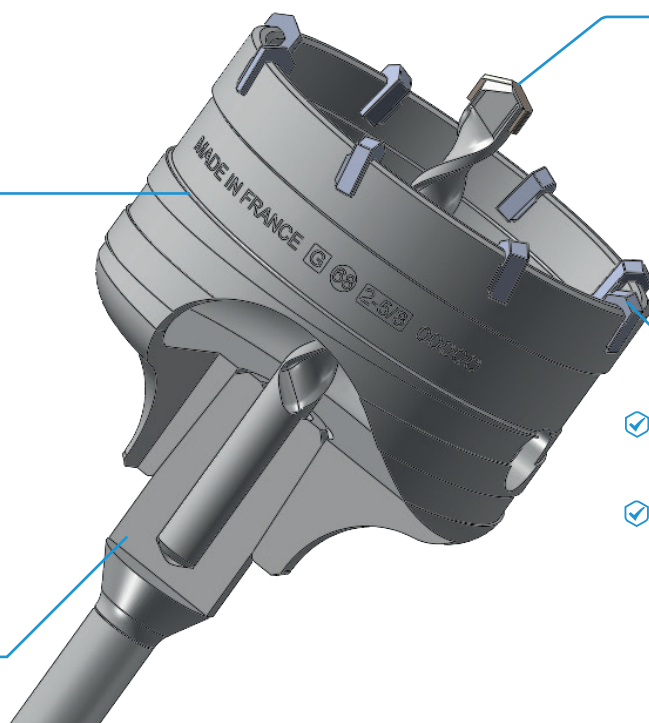
PORTE-TRÉPAN CÔNE ALG

En acier trempé

Liaison conique :
Transmission optimale
de la puissance

FORET CENTREUR

carbure Ø8/80
solidaire au porte-trépan



Performance et longévité :

- ✓ Nombre important de dents carbure qui augmente en fonction des diamètres
- ✓ Définition en forme de toit et implantation inclinée des dents pour plus de mordant

UTILISATION :



En rotation simple :



En rotation percussion :

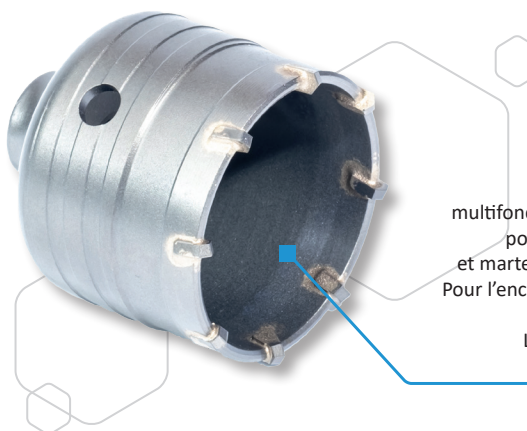


TRÉPAN OPTIMA FILETAGE M16



TRÉPAN OPTIMA FILETAGE M 16

Ø	DENTS	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
25	5	100	2314	1	3660354023147
30	5	140	7896	1	3660354078963
35	5	190	3669	1	3660354036697
40	6	210	6796	1	3660354067967
45	6	250	6544	1	3660354065444
50	7	280	2370	1	3660354023703
65	8	420	9630	1	3660354096301
68	8	440	7969	1	3660354079694
80	9	520	3729	1	3660354037298
90	10	630	6306	1	3660354063068
100	11	750	3270	1	3660354032705



Trépan carbure multifonction léger recommandé pour perceuses percussion et marteaux perforateurs légers. Pour l'encastrement ou le perçage de trous débouchants. Longueur totale : 70 mm
Longueur utile 50 mm



ACCESSOIRES FILETAGE M 16

PORTE-TRÉPAN	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-Plus	100	110	1273	1	3660354012738
SDS-Plus	170	220	2731	1	3660354027312
SDS-Plus	220	290	5045	1	3660354050457
SDS-Plus	320	450	7718	1	3660354077188
SW12 (hex.12)	100	110	9441	1	3660354094413
SW12 (hex.12)	220	290	6597	1	3660354065970
SW12 (hex.12)	320	450	1134	1	3660354011342

CENTREUR Ø	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
8	100	24	1274	1	3660354012745





TRÉPAN OPTIMA FILETAGE M16

COFFRET SDS-PLUS



PORTE-TRÉPAN	TREPAN OPTIMA Ø	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-PLUS LT100 AVEC FORET CENTREUR Ø8/100	25	340	1183	1	3660354011830
	30	360	6483	1	3660354064836
	35	410	4265	1	3660354042650
	40	430	7148	1	3660354071483
	45	460	5956	1	3660354059566
	50	480	4141	1	3660354041417
	65	620	9421	1	3660354094215
	68	640	3964	1	3660354039643
	80	760	3348	1	3660354033481

Composition de coffrets ou ensembles clé en main disponibles pour tous diamètres sur demande.

LE TRÉPAN PROFESSIONNEL ALLIANT PERFORMANCE ET LÉGÈRETÉ

Trépan multifonction pour perceuses à percussion et perforateurs de puissance ≤ 750W

TRÉPAN OPTIMA M16

Profondeur de perçage : 50 mm

Haute résistance à l'usure :
Corps en acier traité

Qualité et finition professionnelle

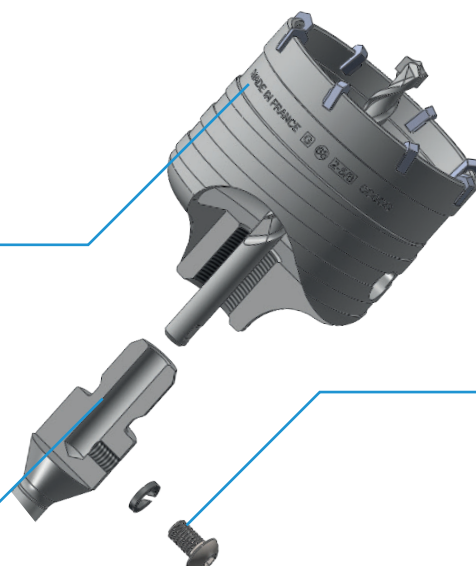
Traçabilité de fabrication

Grande vitesse de perçage :
Couronne acier allégée pour
une progression plus rapide
du trépan

PORTE TRÉPAN FILETAGE M16

En acier trempé

Liaison filetée M16 :
Réalisée par déformation à froid
pour augmenter la résistance



Performance et longévité :

- ✓ Nombre important de dents carbure qui augmente en fonction des diamètres
- ✓ Définition en forme de toit et implantation inclinée des dents pour plus de mordant

FORET CENTREUR

Carbure Ø8/100 amovible

Maintenu par une vis de serrage sur plat avec système de blocage

UTILISATION :



En rotation simple :



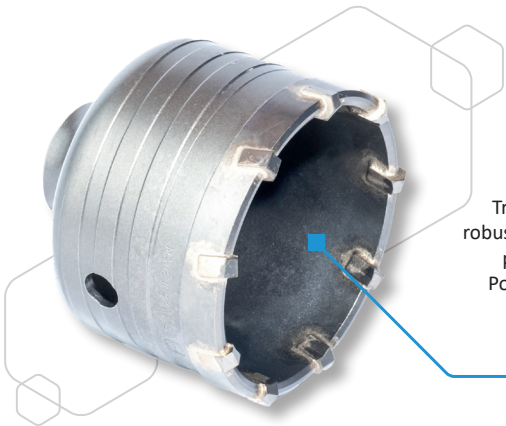
En rotation percussion :



TRÉPAN RECORD FILETAGE M16

> 800 W

SDS plus



Trépan carbure multifonction très robuste recommandé pour marteaux perforateurs puissants : ≥ 800 W
Pour l'encastrement ou le perçage de trous débouchants
Longueur totale : 70 mm
Longueur utile 50 mm

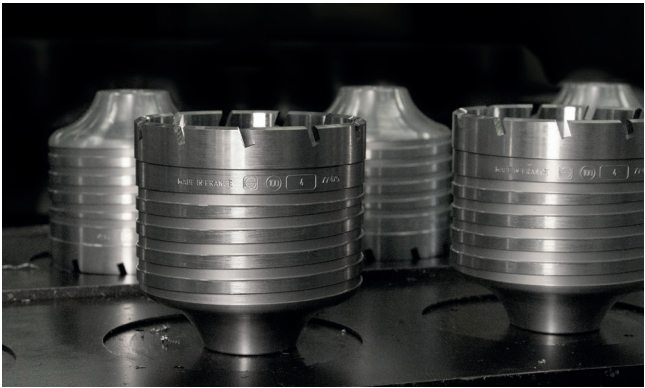
ACCESSOIRES FILETAGE M 16

PORTE-TRÉPAN	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-Plus	100	110	1273	1	3660354012738
SDS-Plus	170	220	2731	1	3660354027312
SDS-Plus	220	290	5045	1	3660354050457
SDS-Plus	320	450	7718	1	3660354077188
SW12 (hex.12)	100	110	9441	1	3660354094413
SW12 (hex.12)	220	290	6597	1	3660354065970
SW12 (hex.12)	320	450	1134	1	3660354011342

CENTREUR Ø	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
8	100	24	1274	1	3660354012745

TRÉPAN RECORD FILETAGE M 16

Ø	DENTS	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
30	5	160	5859	1	3660354058590
35	5	210	7101	1	3660354071018
40	6	230	6732	1	3660354067325
45	6	260	7245	1	3660354072459
50	7	310	9621	1	3660354096219
60	8	390	9414	1	3660354094147
66	8	430	3339	1	3660354033399
68	8	440	6372	1	3660354063723
70	8	470	2808	1	3660354028081
80	9	540	9738	1	3660354097384
85	9	600	8379	1	3660354083790
90	10	650	2241	1	3660354022416
105	11	820	9450	1	3660354094505
115	11	990	6788	1	3660354067882
125	12	1120	6453	1	3660354064539
130	12	1140	2045	1	3660354020450





TRÉPAN RECORD FILETAGE M16

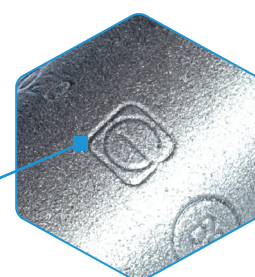
COFFRET SDS-PLUS

PORTE-TRÉPAN	TREPAN RECORD Ø	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-PLUS LT100					
AVEC FORET	68	640	2547	1	3660354025479
CENTREUR Ø8/100					

Composition de coffrets ou ensembles clé en main disponibles pour tous diamètres sur demande.



ALORS EXIGEZ LE G !



LE TRÉPAN SDS-PLUS LE PLUS ROBUSTE DU MARCHÉ

Trépan multifonction pour perceuseurs SDS-Plus puissants ≥ 800W

TRÉPAN RECORD M16

Profondeur de perçage : 50 mm

Haute résistance à l'usure :
Couronne en acier traité

Qualité et finition professionnelle

Traçabilité de fabrication

Vitesse de perçage :
Goujure profonde qui réduit
les frottements

PORTE TRÉPAN FILETAGE M16

En acier trempé

Liaison filetée M16 :
Réalisée par déformation à froid
pour augmenter la résistance

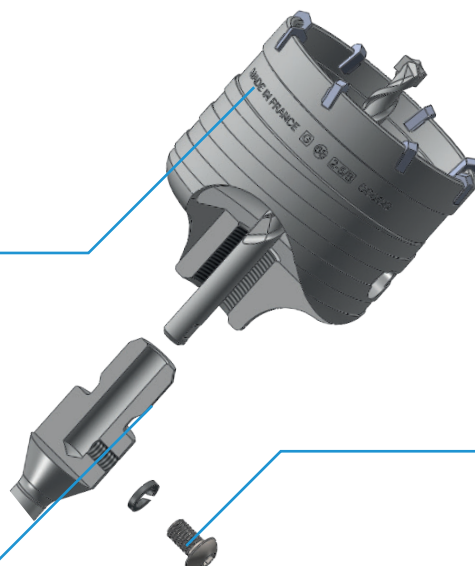
Puissance, résistance et longévité :

- ✓ Dents carbure largement dimensionnées
- ✓ Nombre important de dents qui augmente en fonction des diamètres
- ✓ Définition en forme de toit et implantation inclinée des dents pour plus d'agressivité.

FORET CENTREUR

Carbure Ø8/100 amovible

Maintenu par une vis de serrage sur plat avec système de blocage



UTILISATION :



En rotation simple :



En rotation percussion :



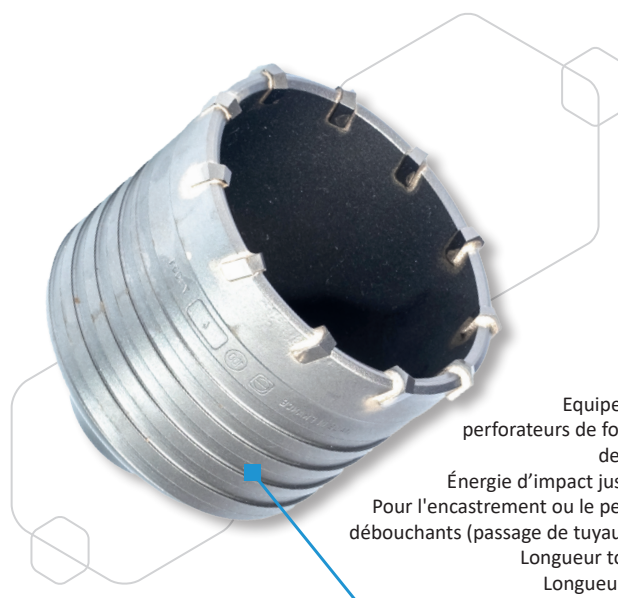
TRÉPAN CÔNE 1/8

> 900 W

SDS
max

TRÉPAN CÔNE 1/8

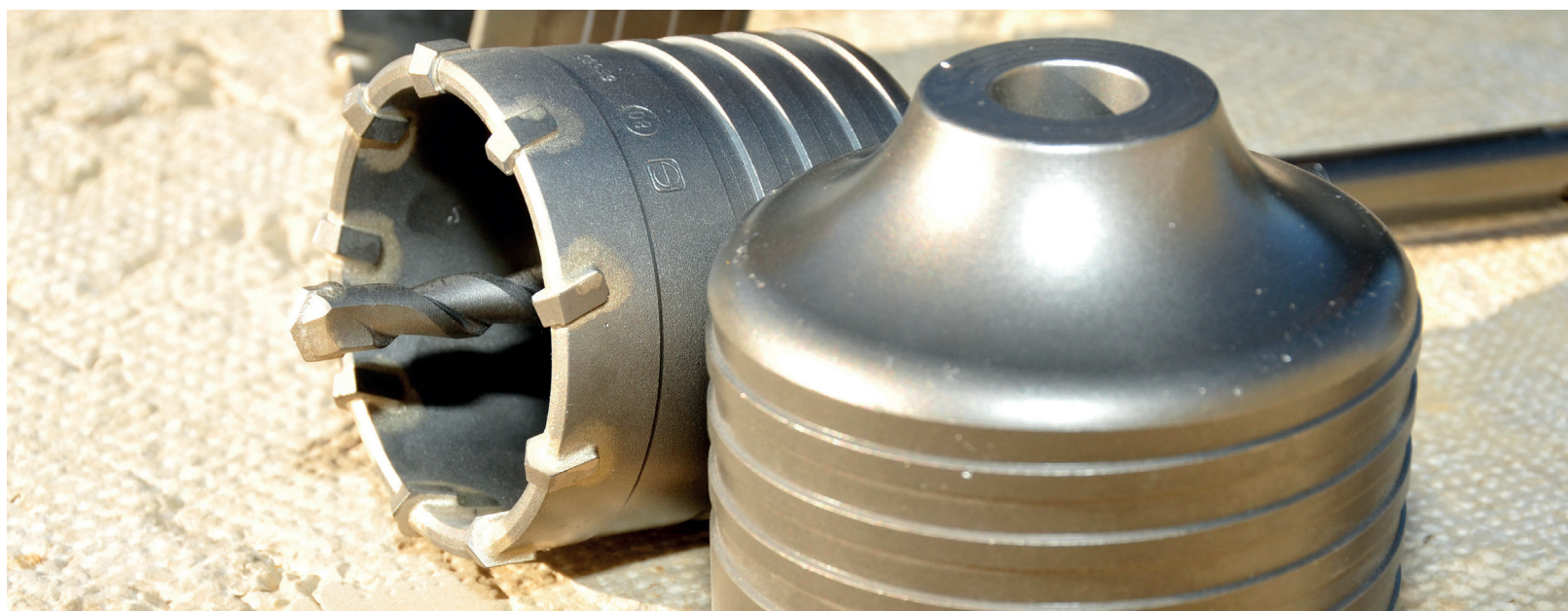
Ø	DENTS	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
30	5	170	9836	1	3660354098367
35	5	240	9653	1	3660354096530
40	6	320	9423	1	3660354094239
45	6	400	7768	1	3660354077683
50	7	470	2608	1	3660354026087
55	7	510	7686	1	3660354076860
60	8	640	5323	1	3660354053236
66	8	700	2663	1	3660354026636
68	8	750	7176	1	3660354071766
70	8	770	9942	1	3660354099425
80	9	920	3243	1	3660354032439
90	10	1080	2248	1	3660354022485
100	11	1190	8951	1	3660354089518
110	11	1380	6834	1	3660354068346
115	11	1450	5288	1	3660354052888
125	12	1920	7813	1	3660354078130
150	14	2520	2022	1	3660354020221



Equipe des marteaux perforateurs de forte puissance :
de 900 à 1500 W
Énergie d'impact jusqu'à 20 Joules
Pour l'encastrement ou le perçage de trous débouchants (passage de tuyaux ou conduits)
Longueur totale : 100 mm
Longueur utile : 75 mm

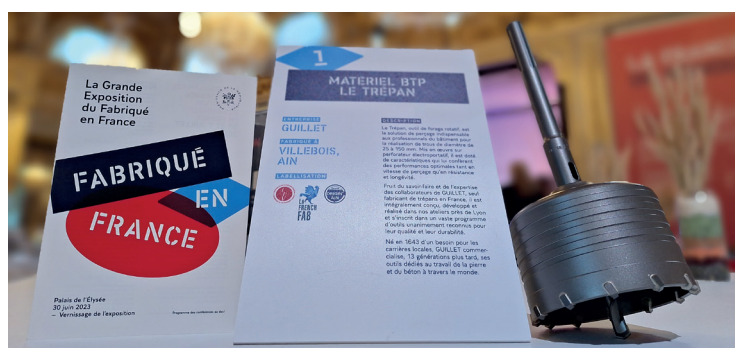
ACCESSOIRES CÔNE 1/8

PORTE-TRÉPAN	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-Max	220	450	4868	1	3660354048683
SDS-Max	420	1050	2834	1	3660354028340
SDS-Max	700	1800	5768	1	3660354057685
SDS-Max	900	2400	5373	1	3660354053731
Cannelé droit	220	450	6215	1	3660354062153
Cannelé droit	420	1050	2520	1	3660354025202
Cannelé droit	700	1800	2396	1	3660354023963
Cannelé droit	900	2300	6081	1	3660354060814
Centreur	11/130	64	2528	1	3660354025288
Kit extraction		180	5481	1	3660354054813





TRÉPAN CÔNE 1/8



LE TRÉPAN LOURD LE PLUS PERFORMANT

Trépan lourd pour marteaux perforateurs
de forte puissance $\geq 900W$

TRÉPAN CÔNE 1/8

Profondeur de perçage : 75 mm

Haute résistance à l'usure :
Couronne en acier traité

Qualité et finition professionnelle

Traçabilité de fabrication

Vitesse de perçage :
Goujure plus profonde qui
réduit les frottements

FORET CENTREUR

Carbure $\varnothing 11/130$
amovible

Puissance, résistance
et longévité :

- ✓ Dents carbure largement dimensionnées
- ✓ Nombre important de dents qui augmente en fonction des diamètres
- ✓ Définition en forme de toit et implantation inclinée des dents pour plus d'agressivité

PORTE-TRÉPAN CÔNE 1/8

En acier trempé

LIAISON CONIQUE :

- ✓ Surface de portée redimensionnée
- ✓ Transmission de puissance optimisée +10%

KIT D'EXTRACTION

Pour un démontage sûr et sans
dégradation des 3 éléments

UTILISATION :



TREPAN SDS MAX COROMAX



PERFORMANCE ET ROBUSTESSE

- ✓ Transmission optimale de l'énergie du perforateur sans déperdition pour un rendement maximal : puissance et vitesse de perçage amplifiées
- ✓ Dents carbure largement dimensionnées, design en forme de toit et implantation inclinée pour plus d'agressivité
- ✓ Nombre important de dents carbure qui augmente avec les diamètres pour une longévité accrue
- ✓ Foret centreur amovible, facilement démontable grâce à l'extracteur



TREPAN COROMAX SDS-MAX

Ø	Nbre dents	LU	LT	POIDS GR	CODE ARTICLE	UC	CODE EAN
45	6	190	300	910	4584	1	3660354045842
45	6	450	560	1415	4541	1	3660354045415
50	7	190	300	1025	5088	1	3660354050884
50	7	450	560	1515	5068	1	3660354050686
55	7	190	300	1085	5528	1	3660354055285
55	7	450	560	1595	5568	1	3660354055681
68	8	190	300	1235	6828	1	3660354068285
68	8	450	560	1735	6868	1	3660354068681
80	9	190	300	1395	8035	1	3660354080355
80	9	450	560	1915	8076	1	3660354080768
90	10	190	300	1545	9028	1	3660354090286
90	10	450	560	2065	9063	1	3660354090637
100	11	190	300	1795	9428	1	3660354094284
100	11	450	560	2245	9458	1	3660354094581
125	12	450	560	2575	9728	1	3660354097285
150	14	450	560	3115	9964	1	3660354099647

Livré avec son foret centreur ref. 2528 et son extracteur ref. 3623

ACCESSOIRES

ARTICLE	Ø	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Centreur	11	130	67	2528	1	3660354025288
Extracteur	-	140	66	3623	1	3660354036239



UTILISATION :





FORET SDS MAX HOLOMAX

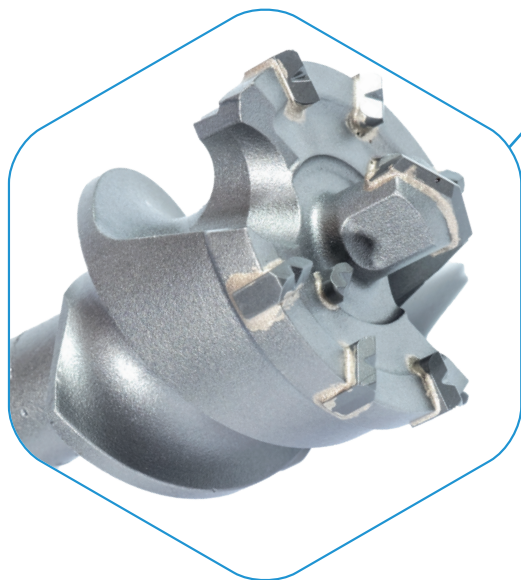
AGRESSIVITÉ ET RAPIDITÉ

Pour des perçages de gros diamètres même sur de grandes longueurs



✓ Évacuation rapide des débris grâce à 2 larges goujures aux angles d'attaque agressifs, puis par 2 profondes hélices très largement dimensionnées, pour une progression sans pareil de l'outil.

✓ Plaquettes carbures massives implantées de manière asymétrique qui brisent le matériau par gros grains pour une vitesse de perçage nettement accrue.



FORET HOLOMAX SDS-MAX

Ø	LU	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
45	480	590	1620	3884	1	3660354038844
45	880	990	2400	4154	1	3660354041547
50	480	590	1680	8444	1	3660354084445
50	880	990	2500	4413	1	3660354044135
55	480	590	1770	5873	1	3660354058736
55	880	990	2550	3083	1	3660354030831
60	340	450	2040	6260	1	3660354062603
65	480	590	2100	8708	1	3660354087088
65	880	990	2750	6926	1	3660354069268
68	340	450	2550	3569	1	3660354035690
80	480	590	2460	5198	1	3660354051980
80	880	990	3250	9707	1	3660354097070

CONSEIL D'UTILISATION : Débouillage, mouvement de va-et-vient régulier pour remonter les débris et ne pas bloquer l'outil

UTILISATION :

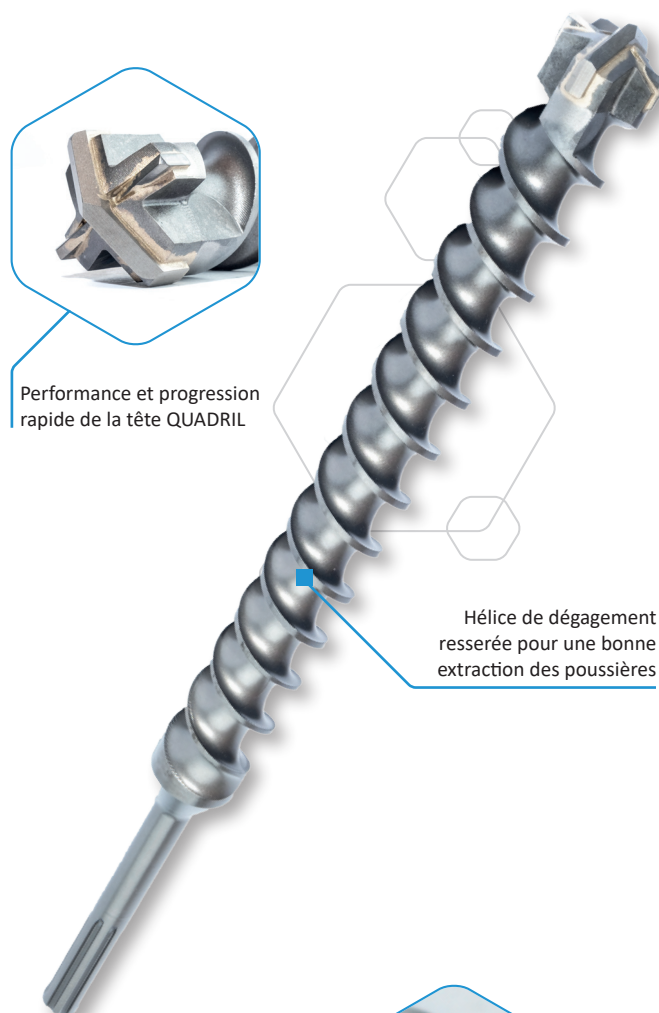


FORET SDS MAX QUADRIL

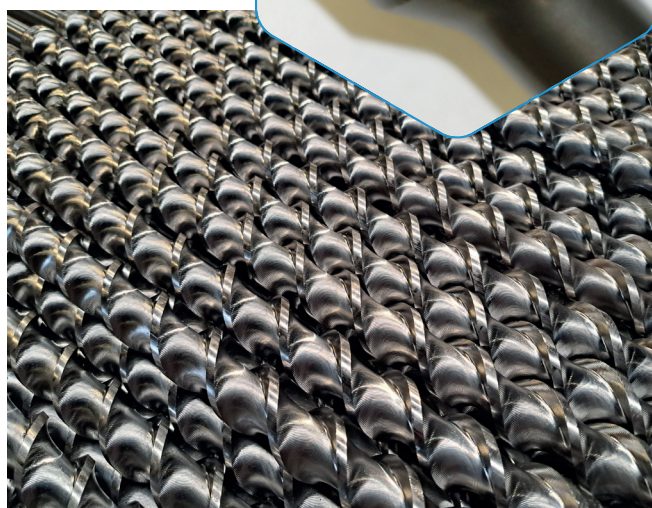
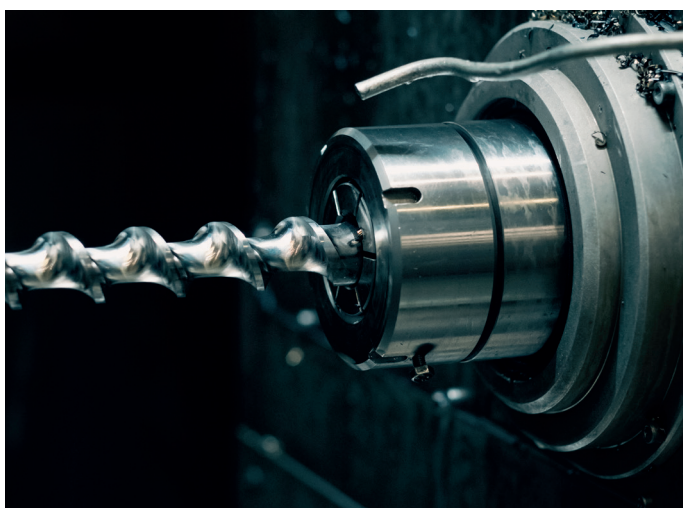


FORET 4 TAILLANTS QUADRIL

Ø	LU	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
12	230	340	370	8711	1	3660354087118
12	440	550	450	3549	1	3660354035492
14	230	340	400	7946	1	3660354079465
16	290	400	470	3124	1	3660354031241
16	440	550	550	5368	1	3660354053687
16	810	920	850	6257	1	3660354062573
18	290	400	530	4411	1	3660354044111
18	440	550	620	9679	1	3660354096790
20	290	400	566	1926	1	3660354019263
20	440	550	750	3240	1	3660354032408
22	290	400	630	2007	1	3660354020078
22	440	550	810	2277	1	3660354022775
24	290	400	730	5949	1	3660354059498
25	290	400	780	9711	1	3660354097117
25	440	550	1130	8415	1	3660354084155
25	810	920	1940	6156	1	3660354061569
25	1390	1500	2840	9879	1	3660354098794
28	810	920	2000	1881	1	3660354018815
30	440	550	1290	9818	1	3660354098183
30	610	720	1860	9989	1	3660354099890
30	810	920	2200	5645	1	3660354056459
32	440	550	1640	1790	1	3660354017900
32	810	920	2300	4031	1	3660354040311
35	440	550	1780	6866	1	3660354068667
35	810	920	2720	2033	1	3660354020337
38	440	550	2060	3248	1	3660354032484
38	810	920	3375	8489	1	3660354084896
42	440	550	2300	3644	1	3660354036444
42	810	920	3900	7514	1	3660354075146
45	440	550	2350	5408	1	3660354054080



UTILISATION :





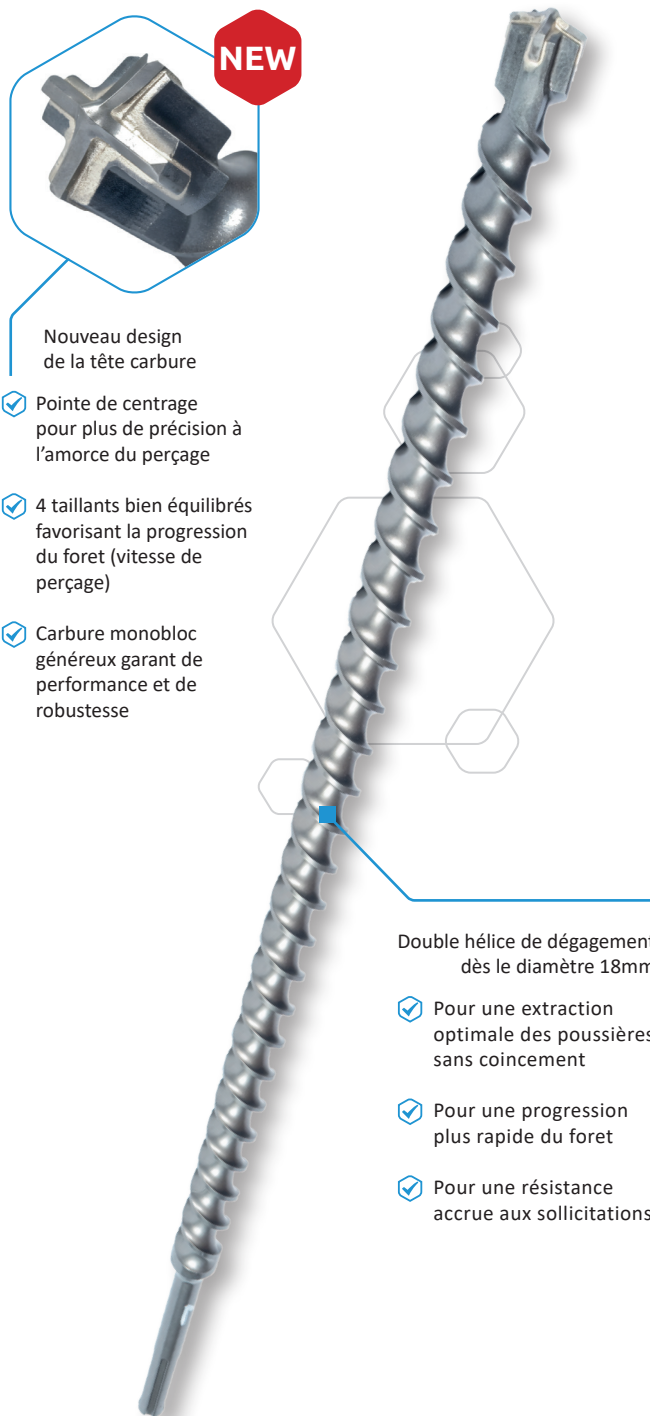
FORET SDS MAX CROSSMAX

FORET 4 TAILLANTS EN CROIX CROSSMAX

Ø	LU	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
16*	230	340	400	4591	1	3660354031784
16*	290	400	440	8941	1	3660354089419
16*	440	550	550	7461	1	3660354036857
16*	810	920	850	7859	1	3660354078598
18	230	340	450	3178	1	3660354031784
18	290	400	510	6741	1	3660354067417
18	440	550	650	3685	1	3660354036857
18	810	920	1000	4733	1	3660354047334
18	1240	1350	1300	7211	1	3660354072114
20	230	340	540	7348	1	3660354073487
20	290	400	620	4620	1	3660354046207
20	440	550	800	6843	1	3660354068438
20	810	920	1200	4921	1	3660354049215
20	1240	1350	1500	6751	1	3660354067516
22	230	340	590	2844	1	3660354028449
22	290	400	630	9494	1	3660354094949
22	440	550	910	4123	1	3660354041233
22	810	920	1300	9764	1	3660354097643
22	1240	1350	1600	4188	1	3660354041882
25	230	340	650	6723	1	3660354067233
25	440	550	1250	1148	1	3660354011489
25	810	920	1750	7958	1	3660354079588
25	1240	1350	2600	5972	1	3660354059726
28	230	340	770	6425	1	3660354064255
28	440	550	1250	9512	1	3660354095120
28	810	920	2110	7468	1	3660354074682
28	1240	1350	3110	6426	1	3660354064263
30	230	340	0840	7541	1	3660354075412
30	440	550	1340	6951	1	3660354069510
30	810	920	2250	9464	1	3660354094642
30	1240	1350	3300	3730	1	3660354037304
32	230	340	930	8778	1	3660354087781
32	440	550	1640	3852	1	3660354038523
32	580	690	1940	6874	1	3660354068742
32	810	920	2300	5471	1	3660354054714
32	1240	1350	3390	2414	1	3660354024144
35	230	340	950	9432	1	3660354094321
35	440	550	1550	1646	1	3660354016460
35	810	920	2630	6519	1	3660354065192
35	1240	1350	3870	4295	1	3660354042957
40	230	340	1130	9430	1	3660354094307
40	440	550	1900	7824	1	3660354078246
40	810	920	3280	6422	1	3660354064225
40	1240	1350	4820	4827	1	3660354048270
42	230	340	1330	9435	1	3660354094352
42	440	550	2290	8457	1	3660354084575
42	810	920	3990	6457	1	3660354064577
45	230	340	1370	9250	1	3660354092501
45	440	550	2290	5554	1	3660354055544
45	810	920	3970	9453	1	3660354094536

* simple hélice de dégagement

UTILISATION :



NEW

Nouveau design de la tête carbure

✓ Pointe de centrage pour plus de précision à l'amorce du perçage

✓ 4 taillants bien équilibrés favorisant la progression du foret (vitesse de perçage)

✓ Carbure monobloc généreux garant de performance et de robustesse

Double hélice de dégagement dès le diamètre 18mm

✓ Pour une extraction optimale des poussières sans coincement

✓ Pour une progression plus rapide du foret

✓ Pour une résistance accrue aux sollicitations



FORET SDS MAX DE GRANDES LONGUEURS



Pour des applications ou des situations qui exigent des forets de grande longueur, de très grande longueur voire de longueur exceptionnelle

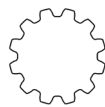


- ✓ Fabrications spéciales sur demande jusqu'à 5,50 mètres de long
- ✓ Délai et quantité minimale raisonnables
- ✓ Le plus GUILLET : l'hélice de dégagement se prolonge jusqu'à l'emmanchement comme sur les forets les plus courts pour optimiser le poids et la longueur du foret
- ✓ Quelques références en stock garantant d'un service rapide sans minimum de pièces à atteindre...

CODE ART	Ø-LU-LT
3770	18-1890-2000
6722	18-2890-3000
6471	20-1500-1610
3141	20-1690-1800
6549	22-2390-2500
7886	22-3390-3500
7963	22-3890-4000
6395	22-4890-5000
9879	25-1390-1500
6725	25-1890-2000
9379	25-2090-2200

FORETS AUTRES EMMANCHEMENTS

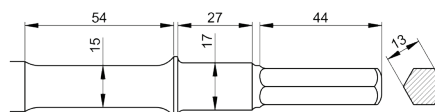
Anciennes références disponibles sur consultation :



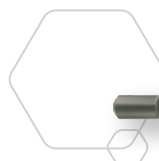
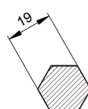
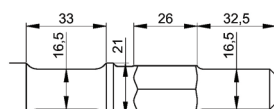
**FORET CANNÉ DROIT
EMMANCHEMENT Ø19, 12 CANN.**



**FORET HEX.13/CYL.17
POUR MARTEAUX MAKITA, HITACHI**



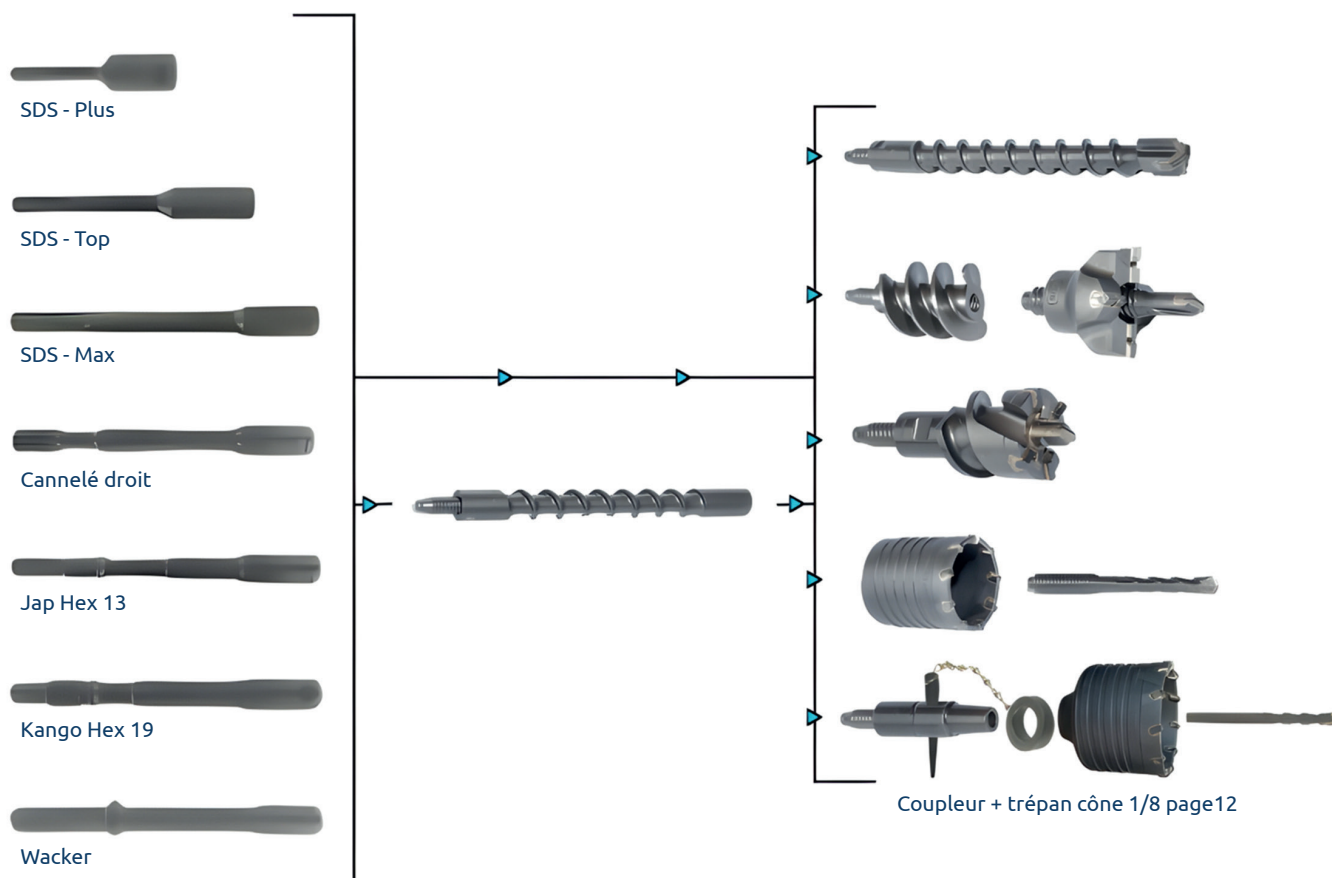
**FORET KANGO EMMANCHEMENT
CYL. 16 / HEX. 19 / CYL. 21**



OUTILS MODULABLES MEGADRILL

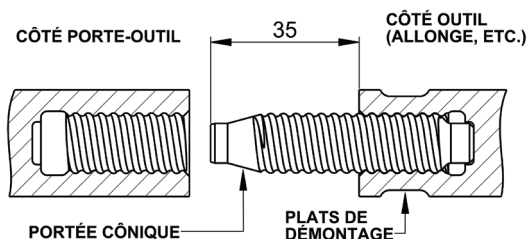
LES OUTILS QUI S'ADAPTENT À TOUTES LES SITUATIONS DE PERÇAGE !

Par phases successives où à chaque fois une allonge sera ajoutée à la suite du porte-outil, on obtient facilement une longueur de perçage de un mètre et plus. Dégager fréquemment. Maintenir le marteau bien dans l'axe.



PRINCIPE DE MONTAGE :

IMPORTANT : la vis est positionnée dans l'allonge, l'extracteur ou le foret, du côté des plats de démontage, sa partie conique à l'extérieur. Correctement montée, elle dépasse de 35mm.



ENTRETIEN :

Les vis et alésages filetés doivent impérativement être conservés PROPRES et GRAS à l'abri des poussières et déchets.



OUTILS MODULABLES MEGADRILL

ADAPTATEUR FILETAGE RATIO

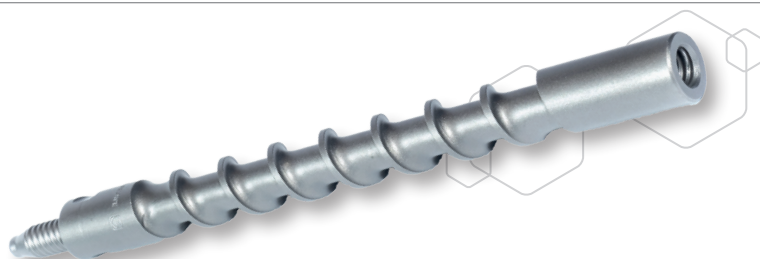
Emmanchement	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-Plus	110	175	1902	1	3660354019027
SDS-Top	180	320	9463	1	3660354094635
SDS-Max	250	490	7460	1	3660354074606
SDS-Max	450	950	9475	1	3660354094758
SDS-Max	850	1730	1942	1	3660354019423
Cannelé droit	250	490	2056	1	3660354020566
Jap. Hex. 13	250	490	6872	1	3660354068728
Kango	250	490	5024	1	3660354050242
Wacker	250	500	3204	1	3660354032040



ALLONGE FILETAGE RATIO

Ø	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
25	280	870	8697	1	3660354086975

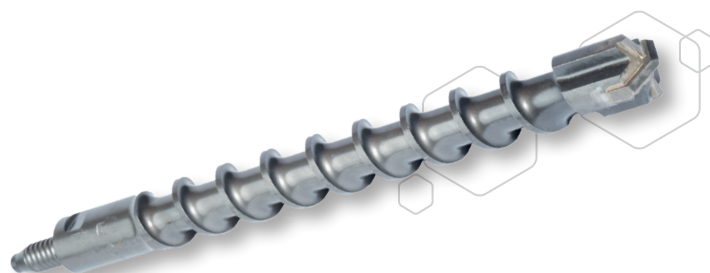
livrée avec vis.



FORET 4 TAILLANTS FILETAGE RATIO

Ø	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
26	300	700	9951	1	3660354099517
28	300	780	5983	1	3660354059832
30	300	850	3507	1	3660354035072
32	300	900	8475	1	3660354084759

livré avec vis.



EXTRACTEUR FILETAGE RATIO

COMPATIBLE	Ø / LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
HOLOFOR Ø38	32 / 180	680	7181	1	3660354071810
HOLOFOR Ø44 A 52	40 / 180	900	4751	1	3660354047518
HOLOFOR Ø60 A 80	55 / 90	630	8918	1	3660354089181

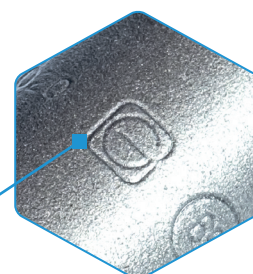
livré avec vis.



UTILISATION :



ALORS EXIGEZ LE G !

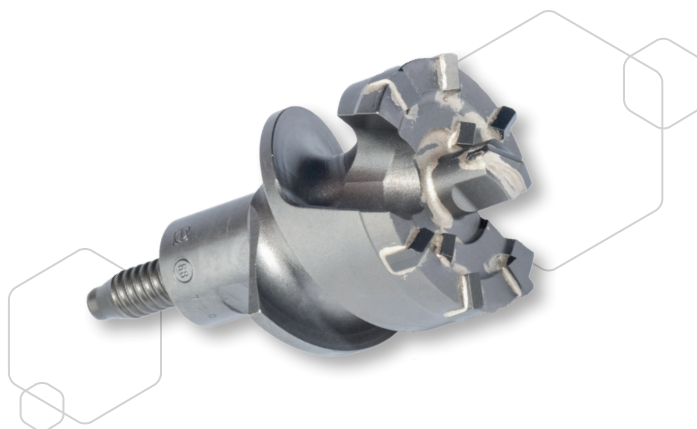


OUTILS MODULABLES MEGADRILL

TRÉPAN HOLOMAX FILETAGE RATIO

Ø	DENTS	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
35	4	400	1873	1	3660354018730
40	4	470	3313	1	3660354033139
45	4	570	8722	1	3660354087224
50	6	640	4807	1	3660354048072
55	6	720	2298	1	3660354022980
60	6	880	8533	1	3660354085336
68	6	1170	6103	1	3660354061033
80	10	1510	5581	1	3660354055810
90	10	1650	2877	1	3660354028777

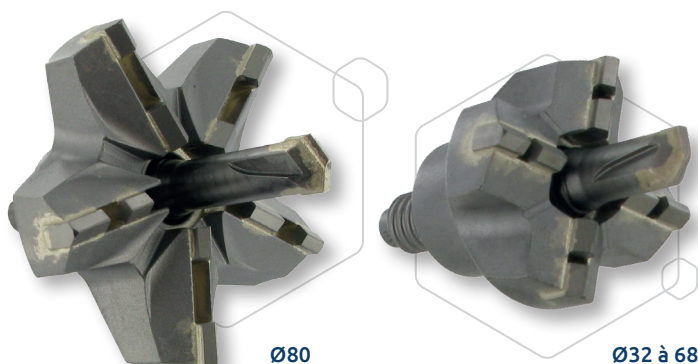
livré avec vis.
LT 100mm



TRÉPAN HOLOFOR FILETAGE RATIO

Ø	BRANCHES	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
32	4	140	4851	1	3660354048515
38	4	150	3928	1	3660354039285
44	4	180	2815	1	3660354028159
52	4	250	8261	1	3660354082618
60	4	300	2082	1	3660354020825
66	4	340	9258	1	3660354092587
68	4	400	7086	1	3660354070868
80	5	620	2420	1	3660354024205

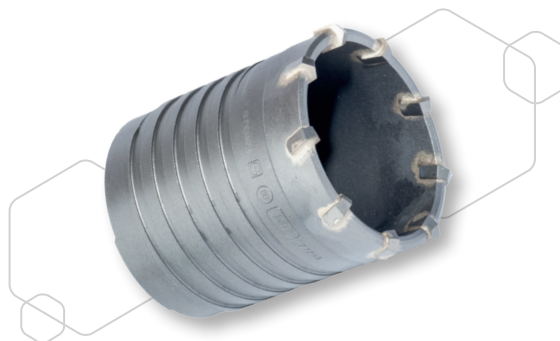
livré avec foret centreur.



TRÉPAN FILETAGE RATIO

Ø	DENTS	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
50	7	520	8996	1	3660354089969
65	8	820	9633	1	3660354096332
80	9	1080	9696	1	3660354096967
90	10	1270	3955	1	3660354039551
105	11	1520	1982	1	3660354019829
125	12	1830	6933	1	3660354069336

livré sans foret centreur ref. 7738.



ACCESSOIRES FILETAGE RATIO

Composants	Ø/LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Centreur trépan HOLOFOR	12/90	86	9275	1	3660354092754
Vis ratio	14/62	50	5624	1	3660354056244
Coupleur Trépan cône 1/8	26/90	250	1825	1	3660354018259
Centreur trépan RATIO	11/150	104	7738	1	3660354077386



UTILISATION :



Ø	LU	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
4	50	110	25	3660	1	3660354036604
5	50	110	30	1537	1	3660354015371
5	100	160	35	5725	1	3660354057258
6	50	110	35	7937	1	3660354079373
6	100	160	40	9455	1	3660354094550
6	150	210	50	3202	1	3660354032026
7	50	110	40	3649	1	3660354036499
7	100	160	50	2428	1	3660354024281
8	50	110	40	1795	1	3660354017955
8	100	160	50	9677	1	3660354096776
8	150	210	60	5459	1	3660354054592
8	200	260	70	5718	1	3660354057180
8	400	460	140	3508	1	3660354035089
8	940	1000	250	4731	1	3660354047310
10	100	160	60	4052	1	3660354040526
10	150	210	90	2351	1	3660354023512
10	200	260	100	2650	1	3660354026506
10	400	460	180	1658	1	3660354016583
10	940	1000	380	8725	1	3660354087255
12	100	160	80	3016	1	3660354030169
12	200	260	140	7532	1	3660354075320
12	400	460	270	1695	1	3660354016958
12	550	610	330	9769	1	3660354097698
14	200	260	150	3610	1	3660354036109
14	400	460	300	3471	1	3660354034716
14	550	610	360	6028	1	3660354060289
15	150	210	110	4759	1	3660354047594
16	200	260	200	1540	1	3660354015401
16	400	460	330	2472	1	3660354024724
16	550	610	460	1923	1	3660354019232
18	200	260	260	7719	1	3660354077195
18	400	460	440	7615	1	3660354076150
18	550	610	600	1664	1	3660354016644
20	200	260	350	1762	1	3660354017627
20	400	460	500	1917	1	3660354019171
20	550	610	700	5771	1	3660354057715
22	250	310	380	4648	1	3660354046481
22	400	460	600	2805	1	3660354028050
22	550	610	850	6838	1	3660354011397
25	200	260	460	8743	1	3660354068384

PORTE-FORET SDS-PLUS

EMMANCHEMENT	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-MAX	205	—	584	3707	1	3660354037076
Cannelé droit	205		584	9532	1	3660354095328



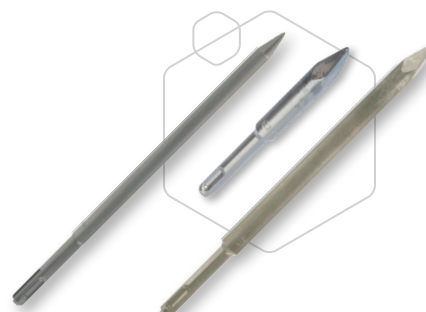
EMMANCHEMENT	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
SDS-Plus	60	—	42	2500	1	3660354025004
Multa (S2S Spit)	70	—	42	2359	1	3660354023598
SDS-Max	170		250	5525	1	3660354055254



OUTILS DE DÉMOLITION SDS-PLUS

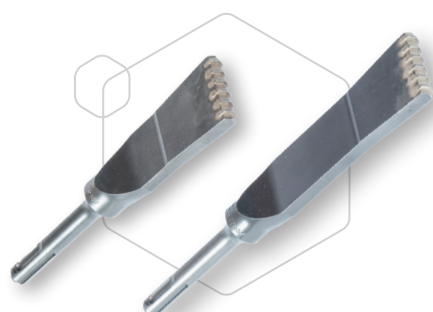
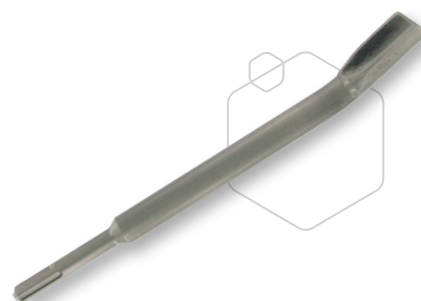
EMMANCHEMENT SDS-PLUS

TYPE	Ø	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Pic	11	250	160	4005	1	3660354040052
	14	140	110	5784	1	3660354057845
	14	250	275	8916	1	3660354089167

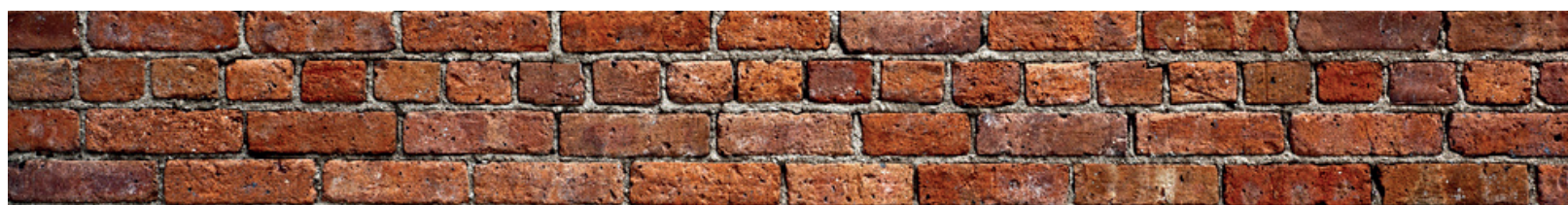


TYPE	Ø	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Burin	11	250	15	165	4337	1	3660354043374
	14	140	20	110	3768	1	3660354037687
	14	250	20	240	3498	1	3660354034983
	14	140	40	170	5324	1	3660354053243
	14	250	40	315	1689	1	3660354016897
Burin coudé	14	250	40	300	4957	1	3660354049574

TYPE	Ø	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Gouge	15	250	22	300	3292	1	3660354032927



TYPE	Épaisseur	LT	LONGEUR SPATULE	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Outil à Déjoindre	4 mm	135	70	135	2388	1	3660354023888
	6 mm	150	85	-	5343	1	3660354053434
	7 mm	150	85	149	7190	1	3660354071902
	7 mm	190	120	172	4594	1	3660354045941
	7 mm	225	160	224	4238	1	3660354042384



OUTILS DE BOUCHARDAGE



BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC SDS PLUS

Section	DENTS	LT	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
40x40	25	250	0,775	2656	1	3660354026568

BOUCHARDE CARBURE MONOBLOC SDS MAX

Section	DENTS	LT	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
40x40	9	175	560	5047	1	3660354050471
40x40	16	175	670	9646	1	3660354096462
40x40	25	175	600	7009	1	3660354070097
40x40	25	250	805	2757	1	3660354027572

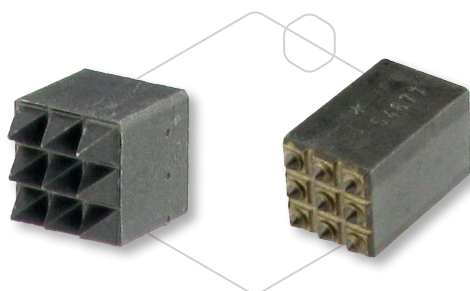
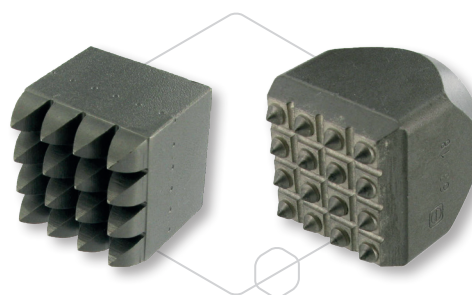


PORTE-BOUCHARDE CÔNE SUPER G ET MG

Emmanchement	Liaison	LT	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
SDS-PLUS	cône SUPER G	100	125	7875	1	3660354078758
SDS-PLUS	cône SUPER G	175	220	4950	1	3660354049505
SDS-MAX	cône SUPER G	175	350	7982	1	3660354079823
SDS-TOP	cône SUPER G	175	300	8226	1	3660354082267
Spline. hex. 19	cône SUPER G	170	400	8801	1	3660354088016
Jap. Hex.17	cône SUPER G	170	400	1962	1	3660354019621
Kango	cône SUPER G	200	450	3179	1	3660354031791
SDS-Plus	cône MG	90	65	6261	1	3660354062610
Hilti Hex. 22	cône SUPER G	175	270	3749	1	3660354037496

BOUCHARDE CÔNE SUPER G SECTION 40

Type	DENTS	PAS	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
Acier	9	13	350	1235	1	3660354012356
Acier	16	10	350	8782	1	3660354087828
Acier	25	8	300	2712	1	3660354027121
Acier	36		300	7456	1	3660354074569
Acier	49		316	1722	1	3660354017221
Carbure	9	13	380	3253	1	3660354032538
Carbure	16	9	400	2268	1	3660354022683
Carbure	25	7	420	7453	1	3660354074538

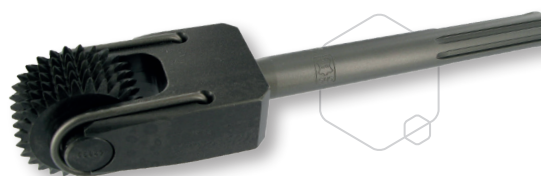


BOUCHARDE CÔNE MG SECTION 20

Type	DENTS	PAS	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
Acier	9	6,5	50	4392	1	3660354043923
Acier	16	5	50	7398	1	3660354073982
Acier	25	4	55	1938	1	3660354019386
Acier	36	3,5	55	2024	1	3660354020245
Carbure	4	10	90	4034	1	3660354040342
Carbure	9	6,7	90	2409	1	3660354024090
Carbure	16	5	90	3674	1	3660354036741

BOUCHARDE ROTATIVE CÔNE 575

Composants	Descriptif dimensionnel	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
Poignée SDS-PLUS	LT 175	300	7898	1	3660354078987
Poignée SDS-MAX	LT 175	350	7030	1	3660354070301
Chape + 2 ressorts	largeur 25	365	5748	1	3660354057487
Molette 5 rangs	largeur 25	315	2603	1	3660354026032
Molette 6 rangs	largeur 25	320	3238	1	3660354032385
Molette 7 rangs	largeur 25	325	7748	1	3660354077485
Molette 8 rangs	largeur 25	325	7878	1	3660354078789
Ressort de rechange	largeur 25	10	8693	1	3660354086937

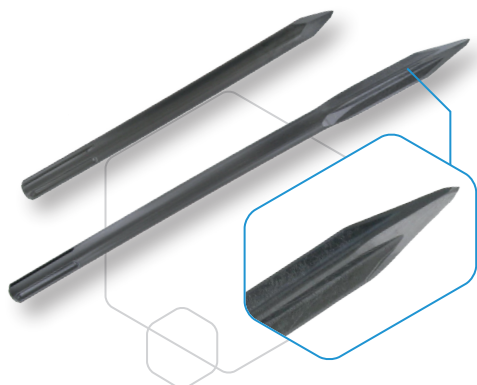


UTILISATION :





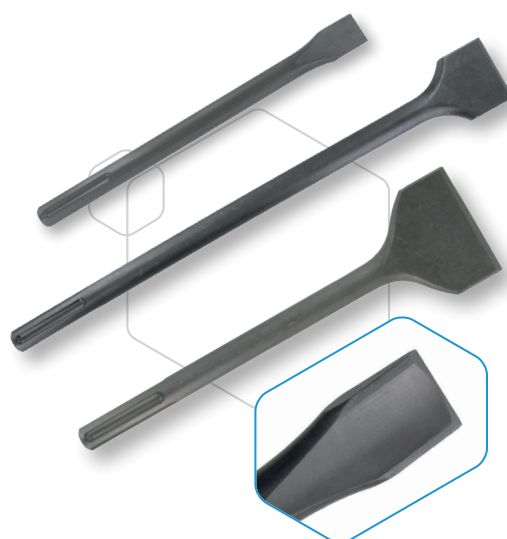
OUTILS DE DÉMOLITION SDS MAX



EMMANCHEMENT SDS-MAX

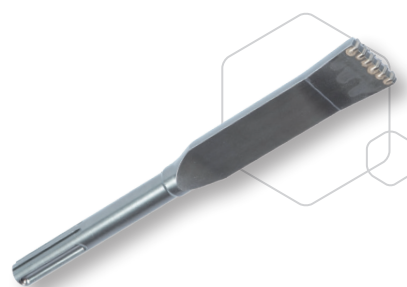
TYPE	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Pic	280	490	8147	1	3660354081475
	400	730	9682	1	3660354096820
	600	1110	5843	1	3660354058439
Pic Auto-affûtant	400	700	6417	1	3660354064171

TYPE	LARGEUR	LT	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Burin	25	280	500	2099	1	3660354020993
	25	400	730	8628	1	3660354086289
	25	600	1120	9623	1	3660354096233
	50	400	815	3188	1	3660354031883
	75	300	740	8734	1	3660354087347
	115	360	950	6668	1	3660354066687
Burin coudé	50	400	815	3244	1	3660354032446
Burin auto-aff (forme concave)	25	400	730	4358	1	3660354043589



TYPE	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Gouge Béton	290	22	600	3859	1	3660354038592
Gouge Brique	290	22	600	2014	1	3660354020146

TYPE	Épaisseur	LT	DENTS	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Outil à Déjoindre	7 mm	220	6	360	5646	1	3660354056466
Outil à Déjoindre	7 mm	303	6	430	5692	1	3660354056923



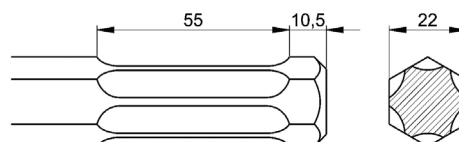
UTILISATION :



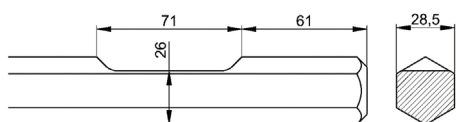
OUTILS DE DÉMOLITION - EMMANCHEMENTS DIVERS

HEX.22 6 RAINURES - E220H

TYPE	HEX	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Pic	22	370	—	1050	2237	1	3660354022379
Pic	22	500	—	1 510	7012	1	3660354070127
Burin	22	370	25mm	1050	5708	1	3660354057081
Burin	22	500	25mm	1510	7189	1	3660354071896
Burin	22	360	75mm	1230	8335	1	3660354083356



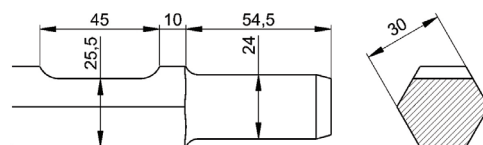
HEX.28 AVEC PLAT - E280H



TYPE	HEX	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Pic	28	380	—	1750	1548	1	3660354015487
Burin	28	440	30	2300	3663	1	3660354036635
Burin	28	400	75	1800	4457	1	3660354044579
Bêche	28	500	125	4500	5555	1	3660354055551

Ø24 / HEX.30 AVEC PLAT - E240H300

TYPE	HEX	LT	LARGEUR	POIDS GR	CODE ART	U C	CODE EAN
Pic	30	410	—	1700	4562	1	3660354045620
Burin	30	410	30	1750	6278	1	3660354062788
Pelle	30	400	125	2550	3753	1	3660354037533



ENFONCE PIQUET DE TERRE - OUTILS DE BATTAGE

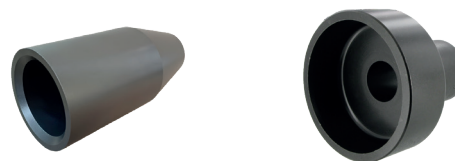
ENFONCE PIQUET DE TERRE



EMMANCHEMENT	Ø INT.	LU	LT	POIDS GR	CODE ART	U.C.	CODE EAN
SDS-MAX	16,5	65	260	550	7921	1	3660354079212
SDS-MAX	22,2	65	260	600	9212	1	3660354092129
HEX. 28X60 avec coll. Ø46	19	50	310	1890	6873	1	3660354068735
HEX. 28X60 avec coll. Ø46	26	50	310	2000	9259	1	3660354092594

OUTIL DE BATTAGE / CASQUE / PILETTE

Ø INT.	Ø EXT.	LIAISON	LT	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
45	67	cône Morse N°4	180	2710	8198	1	3660354081987
64	85	cône Morse N°4	180	3560	3176	1	3660354031760
85	100	cône Morse N°4	100	2350	5446	1	3660354054462



PORTE OUTIL DE BATTAGE / PORTE CASQUE / PORTE PILETTE



EMMANCHEMENT		LIAISON	LT	POIDS GR	CODE ART	UC	CODE EAN
hex 28x160 avec plat	sans coll.	cône Morse n°4	270	1850	6852	1	3660354068520
hex 28x160 avec plat	avec coll. Ø46	cône Morse n°4	370	2130	8794	1	3660354087941
Wacker cyl. 27 x 80	avec coll. carré 34	cône Morse n°4	310	1640	7377	1	3660354073777

FABRICATIONS SUR DEMANDE

BESOIN D'UN OUTIL SPÉCIFIQUE ?

Une cellule R&D de GUILLET vous accompagne :

- ✓ Pour cerner la demande, le besoin
- ✓ Pour définir l'outil adapté
- ✓ Pour proposer un devis économiquement viable
- ✓ Pour fabriquer dans un délai raisonnable

CONSULTEZ-NOUS !

commercial@guillet-tools.com



made in *Guillet*



SUIVEZ-NOUS !

in [linkedin.com/company/guillet-tools](https://www.linkedin.com/company/guillet-tools)



875, Route de la Gare
01150 VILLEBOIS - FRANCE

Tél. : +33 4 74 37 69 00
info@guillet-tools.com

NOUVEAU SITE

WWW.GUILLET-TOOLS.COM